

INJETORAS Série C2

268 a 568 l

A máquina injetora Jelmaster Série C2 é o novo destaque na linha de produtos. Ela combina mais de 50 anos de experiência da Jelmaster em desenvolvimento de máquinas com a inovadora tecnologia VDP de economia de energia, desenvolvido e otimizado por pesquisadores especializados em sistemas hidráulicos, formando um pacote com alto grau de eficiência com economia de energia, velocidade e precisão. Uma nova unidade de injeção permite maior velocidade de injeção aliado ao design especial do perfil de rosca que permite melhorar substancial na qualidade do produto com significativa redução do tempo de ciclo.



Sistema de Filtragem

Equipado com um filtro de óleo de alta performance, o óleo hidráulico é rapidamente filtrado e limpo durante a operação normal da máquina, atingindo os padrões NAS (E.U.A.).

O sistema de filtragem do circuito hidráulico não problema com a Série C2.



Panel de comando AI 11

- O AI-11 é a nova geração de controlador inteligente de alto desempenho, exclusivo da Chen Heong. Projetado no Japão e construído com a mais nova tecnologia SMT, apresenta total compatibilidade com JIS standard, maior estabilidade e confiabilidade. O controlador apresenta interface multilíngue stand-by, construído em rede, diagnóstico avançado/inteligente e capacidade de manter dados armazenados por mais de 05 anos sem alimentação externa.
- Memória com capacidade para armazenar até 150 moldes;
- CPU de alta velocidade (32 Bits)
- Até 8 (oito) zonas de aquecimento com controle PID;
- Alarme e proteção de partida a frio no câmbio, bloco bloqueado e vazamento;
- Identificação automática de falha de termopar;
- 10 (dez) estágios de controle de velocidade, pressão e recalque de injeção;
- 5 (cinco) estágios de velocidade, pressão e contrapressão na dosagem;
- Controle de até 3 (três) sopradores pneumáticos e 5 (cinco) machos hidráulicos;
- Regula potênçiométrica de alta precisão para injeção, fechamento e extração;
- Arquivo automático das mensagens de alarme para um melhor acompanhamento de processo e manutenção;
- Controle de produção/monitorada;
- Controle de ajuste na Lubrificação automática, com alarme de baixo nível de óleo;
- Display gráfico de monitoramento para uma melhor visualização durante a operação;
- Tela de controle detalhada dos parâmetros de processo;
- Diagnóstico inteligente de processo para um melhor ajuste de controle;
- Comporta até 60 (sessenta) zonas de controle adicional de câmara quente (opcional);



EXCLUSIVA PLACA CIRCULAR

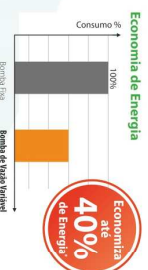
(Esteticamente agradável e tecnicamente avançada)

A área de distribuição da tensão aerodinâmica reduz consideravelmente a concentração da tensão e prolonga a vida útil da placa. Maior rigidez e aumento da integridade da estrutura fazem o projeto adequado para toda aplicação de molde. Rendimentos mais elevados e baixo índice de produtos defeituosos podem ser normalmente alcançados quando comparados ao desenho das placas tradicionais. Tensão de distribuição mais uniforme ajuda no aumento da vida útil do molde. Patente ZL01257876.2.



Economia de Energia

- Sistema de bomba de vazão variável de fornecedores de classe mundial, economiza em até 40% o consumo de energia elétrica;
- A hidráulica otimizada oferecida pela Jelmaster emprega tecnologia VDP (Bomba de vazão variável), com respostas rápidas para aplicar a adequada quantidade de perda de energia que corresponde às necessidades reais do processo;
- Comparado ao sistema de bomba fixa, a tecnologia VDP não tem a perda de energia com o bombeamento do fluido hidráulico desnecessariamente, resultando em uma economia de energia elétrica de 30 - 50%. A geração de calor no sistema hidráulico também é diminuída, reduzindo a necessidade de resfriamento em 35% ou mais, conseguindo assim economia substancial nos custos.



Unidade de Fechamento

- Placas desenvolvidas através de análise de elementos finitos visando a melhoria da estruturação e distribuição de força;
- Sapatas ajustáveis de suporte na placa móvel;
- Raspo "T" nas placas para uma melhor fixação dos moldes;
- Colunas de alta resistência, temperadas por indução e superfície com como duro;
- Ajuste automático de altura de molde e força de fechamento;
- Circuito hidráulico regenerativo diminuindo o tempo de ciclo e melhorando a repetibilidade e performance;
- Extrator de múltiplos estágios;
- Sistemas de acionamento de machos hidráulicos;
- Porta dianteira automática (opcional);

Unidade de Injeção

- Conjunto injetor (Câmbio e rosca) nitretado com supremas propriedades anti-desgaste proporcionando uma vida útil prolongada;
- Sistema de descompressão dianteira e traseira;
- Controle automático de contra-pressão;
- Fácil acesso de manutenção no conjunto injetor com o sistema de giro do conjunto injetor (opcional conforme tamanho/moede);
- Sistema automático de Auto-purga para troca de cor / material;
- Display gráfico informativo de velocidade e pressão de injeção;
- Válvulas servo-proporcionais de alta resposta BOSCH com controle de posição LVDI;
- Proteção de partida a frio no câmbio, bloco bloqueado e vazamento;

FAIMJET

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - Série C2

Unidade de Injeção	Unids.				
	JM 268-C2	JM 328-C2	JM 408-C2	JM 488-C2	JM 568-C2
Capacidade de injeção (PS)	537 / 719 / 891	832 / 1038 / 1300	1119 / 1402 / 1717	1625 / 1990 / 2340	1925 / 1990 / 2340
Volume de injeção	cm ³ 584 / 777 / 969	904 / 1128 / 1413	1216 / 1542 / 1888	1787 / 2164 / 2544	1767 / 2164 / 2544
Diâmetro da rosca	mm 52 / 60 / 67	60 / 67 / 75	67 / 75 / 83	75 / 83 / 90	75 / 83 / 90
Pressão de injeção	kgf/cm ² 210 / 156 / 1142	224 / 1765 / 1428	2303 / 1765 / 1438	2123 / 1724 / 1419	2122 / 1724 / 1419
Curso de Desagem	mm 275	320	345	400	400
Velocidade max. de rosca	rpm 200	160	150	165	165
Relação OD Rosca	mm 24,2 / 21 / 18,8	23,5 / 21 / 18,8	23,5 / 21 / 19	23,2 / 21 / 19,4	23,2 / 21 / 19,4
Unidade de fechamento					
Força de fechamento	t 268	328	408	488	568
Curso de abertura	mm 530	600	670	770	835
Espaço entre colunas (H x V)	mm 580 x 580	680 x 680	730 x 730	810 x 810	855 x 855
Altura de molde (mm. - máx.)	mm 195 - 600	220 - 680	250 - 750	275 - 820	330 - 880
Abertura total	mm 1130	1260	1420	1590	1685
Força do extrator	t 7,7	7,7	11,1	11,1	11,1
Diâmetro do anel de ventilação (H)	mm 180	180	215	250	250
Motor / Unidade de aquecimento					
Motor da bomba	KW 15	15	22	26	26
Pressão do sistema	Kgf/cm ² 178	178	178	178	178
Resistência	KW 17,7	20	21,6	30	30
Zonas de controle de temperatura	5	5	5	5	5
Outras					
Tempo do ciclo em vazão	s 2,8	3,2	3,5	3,8	4
Dimensões C x L x A	m 5,9 x 1,5 x 2,2	6,4 x 1,6 x 2,3	7,3 x 1,7 x 2,5	8,1 x 1,9 x 2,3	8,6 x 2,0 x 2,3
Capacidade do tanque de óleo	L 430	525	680	800	980
Peso	t 9	11	16	18	20

Segundo as alterações sem prévio aviso